



Novice

EPREUVE OEIL DE LYNX

FER _____

Concurrent N° : _____

Forgeage / Etampage : _____ / 20

Fit : _____ / 30

TOTAL : _____ / 50

Association pour le Développement de la Maréchalerie



Intermédiaire

EPREUVE OEIL DE LYNX

FER _____

Concurrent N° : _____

Forgeage / Etampage : _____ / 20

Fit : _____ / 30

TOTAL : _____ / 50

Association pour le Développement de la Maréchalerie



Open

EPREUVE OEIL DE LYNX

FER _____

Concurrent N° : _____

Forgeage / Etampage : _____ / 20

Fit : _____ / 30

TOTAL : _____ / 50

Association pour le Développement de la Maréchalerie



Novice

EPREUVE PREPAREE

FER _____

Concurrent N° : _____

Forgeage / Tournure : _____ / 20

Dimension : _____ / 5

Etampage : _____ / 10

Particularité : _____ / 10

Finition / Plat : _____ / 5

TOTAL : _____ / 50

Association pour le Développement de la Maréchalerie



Intermédiaire

EPREUVE PREPAREE

FER _____

Concurrent N° : _____

Forgeage / Tournure : _____ / 20

Dimension : _____ / 5

Etampage : _____ / 10

Particularité : _____ / 10

Finition / Plat : _____ / 5

TOTAL : _____ / 50

Association pour le Développement de la Maréchalerie



Open

EPREUVE PREPAREE

FER _____

Concurrent N° : _____

Forgeage / Tournure : _____ / 20

Dimension : _____ / 5

Etampage : _____ / 10

Particularité : _____ / 10

Finition / Plat : _____ / 5

TOTAL : _____ / 50

Association pour le Développement de la Maréchalerie



Novice

EPREUVE SURPRISE

FER _____

Concurrent N° : _____

Forgeage / Tournure : _____ / 20

Dimension : _____ / 5

Etampage : _____ / 10

Particularité : _____ / 10

Finition / Plat : _____ / 5

TOTAL : _____ / 50

Association pour le Développement de la Maréchalerie



Intermédiaire

EPREUVE SURPRISE

FER _____

Concurrent N° : _____

Forgeage / Tournure : _____ / 20

Dimension : _____ / 5

Etampage : _____ / 10

Particularité : _____ / 10

Finition / Plat : _____ / 5

TOTAL : _____ / 50

Association pour le Développement de la Maréchalerie



Open

EPREUVE SURPRISE

FER _____

Concurrent N° : _____

Forgeage / Tournure : _____ / 20

Dimension : _____ / 5

Etampage : _____ / 10

Particularité : _____ / 10

Finition / Plat : _____ / 5

TOTAL : _____ / 50

Association pour le Développement de la Maréchalerie



Novice

EPREUVE SPEED FORGING

FER _____

Concurrent N° : _____

Forgeage / Tournure : _____ / 20

Dimension : _____ / 5

Etampage : _____ / 10

Particularité : _____ / 10

Finition / Plat : _____ / 5

TOTAL : _____ / 50

Association pour le Développement de la Maréchalerie



Intermédiaire

EPREUVE SPEED FORGING

FER _____

Concurrent N° : _____

Forgeage / Tournure : _____ / 20

Dimension : _____ / 5

Etampage : _____ / 10

Particularité : _____ / 10

Finition / Plat : _____ / 5

TOTAL : _____ / 50

Association pour le Développement de la Maréchalerie



Open

EPREUVE SPEED FORGING

FER _____

Concurrent N° : _____

Forgeage / Tournure : _____ / 20

Dimension : _____ / 5

Etampage : _____ / 10

Particularité : _____ / 10

Finition / Plat : _____ / 5

TOTAL : _____ / 50

Association pour le Développement de la Maréchalerie



Intermédiaire

EPREUVE FERRURE INTERMEDIAIRE

ANTERIEUR

Concurrent N° : _____

Plan / Propreté : _____ / 10

Aplomb : _____ / 20

Forgeage / Etampage : _____ / 30

Fit : _____ / 20

Brochage : _____ / 10

Rivet / Finition : _____ / 10

TOTAL: _____ / 100

**Le non-respect des critères de jugement
(Longueur du fer, brochage et parage)
sera noté sera noté sur la moitié des points**



Intermédiaire

EPREUVE FERRURE INTERMEDIAIRE

POSTERIEUR

Concurrent N° : _____

Plan / Propreté : _____ / 10

Aplomb : _____ / 20

Forgeage / Etampage : _____ / 30

Fit : _____ / 20

Brochage : _____ / 10

Rivet / Finition : _____ / 10

TOTAL: _____ / 100

**Le non-respect des critères de jugement
(Longueur du fer, brochage et parage)
sera noté sera noté sur la moitié des points**



Open

EPREUVE FERRURE INTERMEDIAIRE

ANTERIEUR

Concurrent N° : _____

Plan / Propreté : _____ / 10

Aplomb : _____ / 20

Forgeage / Etampage : _____ / 30

Fit : _____ / 20

Brochage : _____ / 10

Rivet / Finition : _____ / 10

TOTAL : _____ / 100

**Le non-respect des critères de jugement
(Longueur du fer, brochage et parage)
sera noté sera noté sur la moitié des points**



Open

EPREUVE FERRURE INTERMEDIAIRE

POSTERIEUR

Concurrent N° : _____

Plan / Propreté : _____ / 10

Aplomb : _____ / 20

Forgeage / Etampage : _____ / 30

Fit : _____ / 20

Brochage : _____ / 10

Rivet / Finition : _____ / 10

TOTAL : _____ / 100

**Le non-respect des critères de jugement
(Longueur du fer, brochage et parage)
sera noté sera noté sur la moitié des points**